

Herramientas manuales eléctricas

Riesgos generales

- Electrocución
- Golpes, cortes y atrapamientos
- Quemaduras por fricción con partes móviles y/o calientes
- Proyección de partículas

Medidas preventivas

- Nunca se utilizará una herramienta manual eléctrica desprovista de clavija de enchufe.
- Si es imprescindible el uso de alargadores para las herramientas eléctricas, la conexión se hará de la herramienta al enchufe, nunca a la inversa. Si la herramienta dispone de puesta a tierra, el alargador la llevará igualmente.
- El tiempo de funcionamiento de la herramienta será controlado por el operario, con la finalidad de evitar el calentamiento excesivo y rotura del útil.
- La desconexión de la herramienta manual eléctrica siempre se hará tirando de la clavija de enchufe.
- Para cambiar de útil, el trabajador desconectará la herramienta y comprobará que está parada.
- El trabajador no inclinará la herramienta para ensanchar la abertura practicada.
- Se marcarán con punzón o granate los puntos de ataque antes de comenzar la operación de taladrado.
- El trabajador no quitará los resguardos de la radial cuando opere con ella, comprobará que coincidan las revoluciones de la radial con las del disco y desechará los discos que presenten grietas u otros defectos superficiales
- Se evitarán usar las herramientas manuales que trabajan por corte o abrasión en las proximidades de trabajadores no protegidos.
- El trabajador utilizará protección ocular.



D.L. VA-849/2003

Riesgos y recomendaciones básicas de seguridad en el manejo de herramientas

Riesgos y recomendaciones básicas de seguridad en el manejo de herramientas

Información de riesgos laborales a los trabajadores

Riesgos y recomendaciones básicas de seguridad en el manejo de herramientas

Herramientas manuales

Riesgos

- Cortes y pinchazos.
- Golpes y caídas.
- Proyección de partículas.
- Explosión o incendio (chispas en ambientes explosivos o inflamables)

Medidas preventivas generales

- Se inspeccionarán cuidadosamente mangos, filos, zonas de ajuste, partes móviles, cortantes y susceptibles de proyección antes de usarlas.
- Cualquier defecto o anomalía será comunicado lo antes posible a su inmediato superior. Asimismo, se informará al Jefe de Taller o Capataz.
- Se utilizarán exclusivamente para la función que fueron diseñadas.



Medidas preventivas específicas

Cinceles y Punzones

- Se comprobará el estado de las cabezas, desechando aquellos que presenten rebabas o fisuras.
- Se transportarán guardados en fundas portaherramientas.
- El filo se mantendrá en buen uso, y no se afilarán salvo que la casa suministradora indique tal posibilidad.
- Cuando se hayan de usar sobre objetos pequeños, éstos se sujetarán adecuadamente con otra herramienta.
- Se evitará su uso como palanca.
- Las operaciones de cincelado se harán siempre con el filo en la dirección opuesta al operario.

Martillos

- Se inspeccionarán antes de su uso, rechazando aquellos que tengan el mango defectuoso. No se usarán martillos cuyas cabezas tengan rebabas.
- Se usarán exclusivamente para golpear y sólo con la cabeza. No se aflojarán tuercas con el martillo.
- No se intentarán componer los mangos rajados.

- Las cabezas estarán bien fijadas a los mangos, sin holgura alguna.
- Cuando se tenga que dar a otro trabajador, se hará cogido por la cabeza. Nunca se lanzará.
- Cuando se golpeen piezas que tengan materiales que puedan salir proyectados, el operario empleará gafas contra impacto.
- En ambientes explosivos o inflamables, se utilizarán martillos cuya cabeza sea de bronce, madera o poliéster.

Alicates

- Se girarán en plano perpendicular cuando se quiera cortar alambre, sujetando éste por uno de los extremos. Se usarán gafas contra impacto.
- No se usarán para aflojar o soltar tornillos.
- Nunca se usarán para sujetar piezas pequeñas a taladrar.
- Se evitará su uso como martillo.

Destornilladores

- Se transportarán en fundas adecuadas, nunca sueltos en los bolsillos.

- Las caras estarán siempre bien amoladas. Hoja y cabeza estarán bien sujetas.
- El vástago se mantendrá siempre perpendicular a la superficie del tornillo. No se girará el vástago con alicates.
- No se apoyará el cuerpo sobre la herramienta. Se evitará sujetar con la mano, apoyar sobre el cuerpo la pieza en la que se va a atornillar y poner la mano detrás o debajo de ella.
- Para apretar o aflojar con llave inglesa se hará de forma que la quijada que soporte el esfuerzo sea la fija.
- No se empujará nunca de la llave, sino que se tirará de ella.
- Se evitará emplear cuñas. Se usarán las llaves adecuadas a cada tuerca.
- Se evitará usar tubos para prolongar el brazo de la llave.

Limas

- Se mantendrán siempre limpias y sin grasa.
- Tendrán el mango bien sujeto.
- Las piezas pequeñas se fijarán antes de limarlas.
- Nunca se sujetará la lima por el extremo libre para trabajar.
- Se evitarán los golpes para limpiarlas.

Llaves

- Se mantendrán siempre limpias y sin grasa.
- Se utilizarán únicamente para las operaciones que fueron diseñadas. Nunca se usarán para martillar, remachar o como palanca.

